

РЕСУРСОБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ



«По статистике нашей компании
**50% новых подшипников
 не проходят входной контроль»**



Приглашаем на учебный курс
Пу-201 «Надежность подшипниковых узлов»
 Дата: 19-23 Мая, 14-18 Июля, 06-10 Октября,
 10-14 Ноября 2014 года

Стенды «Протон-СПП» и «Протон-СПП-II» предназначены для проверки подшипников (новых и бывших в употреблении) перед их монтажом при ремонте промышленного оборудования.

Кроме того, стенды «Протон-СПП» и «Протон-СПП-II» должны использоваться как основная часть входного контроля подшипников, приобретаемых предприятием.

ВНЕШНИЙ ВИД

ДИАГНОСТИКА ПОДШИПНИКОВ



При проектировании стендов использовалась методика выполнения измерений МВИ ВНИПП.002-04. Методика утверждена головным институтом подшипниковой промышленности ВНИПП (г. Москва) 01 июля 2004 г.

Использование данной методики распространяется на подшипники качения, в т.ч. с одной и двумя защитными шайбами и уплотнениями:

- Шариковые радиальные однорядные и двухрядные
- Шариковые радиально-упорные однорядные и двухрядные
- Роликовые радиальные с короткими цилиндрическими роликами*
- Роликовые конические;
- Роликовые радиальные сферические однорядные и двухрядные
- Роликовые радиально-упорные сферические
- Автоматическая диагностика технического состояния подшипников качения различной модификации при входном контроле.
- Регистрация и анализ вибросигналов с датчиков, установленных на подшипниках, с целью выявления особенностей технического состояния подшипников качения.
- Хранение базы данных подшипников качения для отбора качественных поставщиков и оптимизации закупаемой номенклатуры.

* Для некоторых типов данных подшипников необходима дополнительная оснастка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕНДА

Посадочный диаметр контролируемых подшипников «Протон-СПП» и «Протон-СПП-II»	7-50 мм. 40-150 мм.
Датчик при помощи которого производится регистрация информации с исследуемого подшипника	1 вибродатчик
Частотный диапазон измерительной системы	25-10000 Гц
Время, необходимое на проведение диагностики одного подшипника, без учета времени на монтаж и демонтаж подшипника на станке (в зависимости от параметров регистрации сигнала и типа компьютера)	15-60 сек.
Тип используемого компьютера	не хуже Pentium IV
Габаритные размеры	1015*950*1473 мм.
Вес стенда	600,0 ± 10,0 кг.

ПРОГРАММА КУРСА:

КУРС ПУ-201

НАДЕЖНОСТЬ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ

НАДЕЖНОСТЬ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ

- Заводы-изготовители, контроль качества изготовления подшипников
- Сравнительный анализ производителей подшипниковой продукции
- Система условных обозначений (российских и зарубежных)
- Расчетный ресурс подшипника и долговечность подшипникового узла
- Классификация типов подшипников. Взаимозаменяемость и особенности применения подшипников при определенных условиях эксплуатации
- Требования к складскому хранению подшипниковой продукции


КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОДШИПНИКОВОЙ ПРОДУКЦИИ

- Требования к качеству подшипников качения
- Методика проведения измерений на стендах проверки подшипников
- Стенды контроля качества подшипников качения
- Организация участка входного контроля качества подшипников на предприятии


МЕТОДЫ, ТЕХНОЛОГИИ И ИНСТРУМЕНТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ ПОДШИПНИКОВОГО УЗЛА

- Монтаж и демонтаж подшипниковых узлов. Схемы и требования
- Инструмент для обслуживания подшипникового узла.
- Смазка подшипникового узла
- Уплотнения подшипникового узла. Классификация и условия применения определенных типов уплотнений на практике
- Решение практических задач работы подшипниковых узлов (по чертежам)


ДИАГНОСТИКА ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ ПОДШИПНИКОВОГО УЗЛА

- Обзор систем мониторинга и диагностики текущего состояния подшипниковых узлов
- Виды дефектов определяемых методами НКИТД

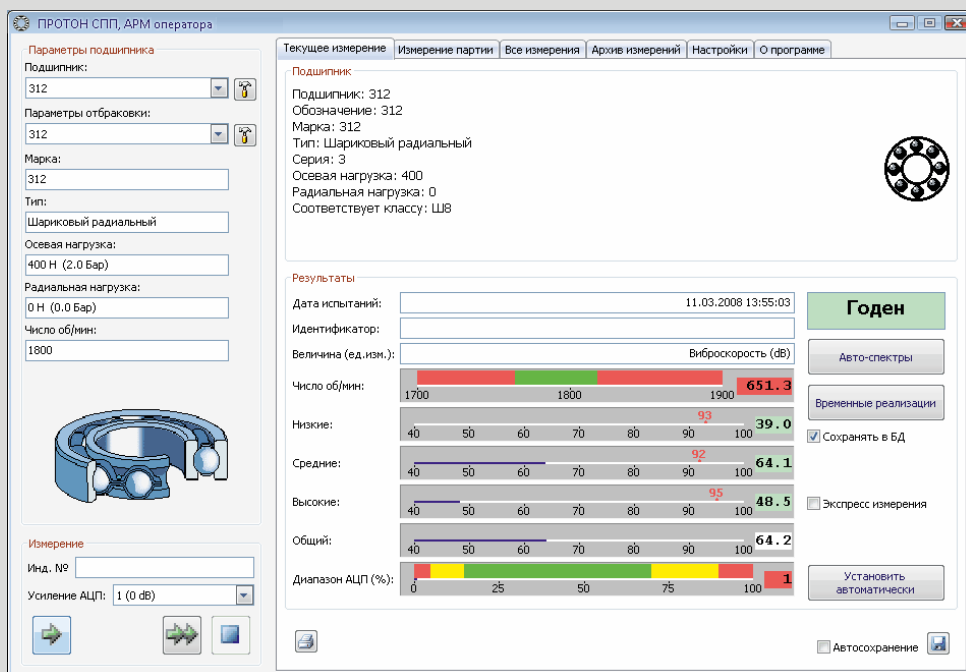


КУРС РЕКОМЕНДОВАН ДЛЯ ШИРОКОГО КРУГА ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИАЛИСТОВ, ЗАНИМАЮЩИХСЯ РЕМОНТОМ И ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ.

- СЛУШАТЕЛЯМ ВЫДАЮТСЯ КОМПЛЕКТЫ НОРМАТИВНО-МЕТОДИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ
- СЛУШАТЕЛЯМ ВРУЧАЕТСЯ ИМЕННОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

Пороговое значение вибрационных характеристик контролируемых подшипников устанавливается в соответствии с нормами вибрации РД ВНИПП.038 и отслеживает их соответствие.



Настройка ПО предлагает возможность изменения пороговых значений в соответствии с принятым производителем нормами по выходному качеству подшипников.

В случае необходимости и при наличии определенной квалификации пользователь имеет возможность более детально проанализировать полученные данные. В частности, можно в графическом виде просматривать спектры и временные реализации сигналов вибрации. Для этого следует использовать кнопки «Авто-спектры» и «Временные реализации» в панели «Текущие измерения».

**ПОСТАВКА ПРИБОРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ
 ОБУЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА
 ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

WWW.BALTECH.RU