



Fixturlaser NXA Pro

Добро пожаловать в наш мир

Компания BALTECH – это лидер промышленного рынка по производству и поставке систем лазерной центровки валов, выверки геометрии машин и механизмов. С 2006 г. компания является эксклюзивным представителем Fixturlaser (Швеция) по поставке, обучению и сервису на территории России, СНГ и стран Балтии.

С самых первых шагов Fixturlaser и BALTECH помогают предприятиям разных отраслей промышленности по всему миру добиваться стабильного и эффективного состояния производства и, как следствие, увеличения прибыли.

Наше сегодняшнее положение лидерства в области разработки и производства систем лазерной центровки валов достигнуто благодаря решимости, целеустремленности и знаниям в сфере инновационных, простых и удобных в использовании систем центровки и выверки геометрии.

На базе нашей компании в г. Санкт-Петербург организован сервисный центр, который производит диагностику, ремонт, калибровку и поверку систем производства Fixturlaser.



TPS

TPS
 Отображение текущих значений в процессе центровки
 Комбинированное перемещение = одно измерение, перемещение в двух направлениях
 Непрерывный одновременный мониторинг положения обоих валов

GRASP

GRASP
 Пиктограммы - адаптивный пользовательский интерфейс
 Сенсорный экран
 Функции OmniView

AI
 CCD-детектор 2-го поколения
 Обеспечивает высокую повторяемость
 Полностью цифровая система
 Непревзойденный контроль качества сигнала

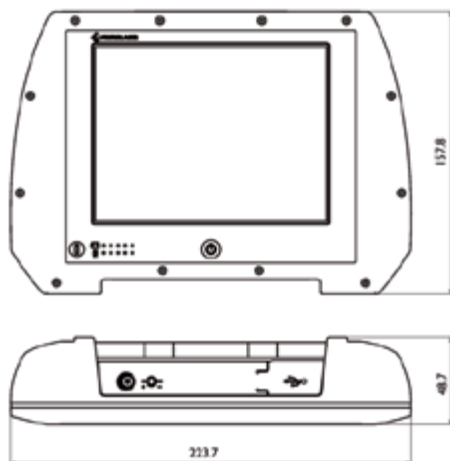
Fixturlaser NXA Pro

Графический интерфейс пользователя, который выводится на сенсорный дисплей размером 6,5", содержит инструкции в виде пиктограмм и символов, интуитивно понятные пользователю. В качестве примера можно рассмотреть уникальную функцию OmniView, с помощью которой на дисплей выводится изображение машины, полученное с той точки, в которой находится пользователь. Благодаря встроенному гироскопу Fixturlaser NXA Pro может отслеживать перемещение Вас относительно машины (снижает ошибки).

Адаптивный пользовательский интерфейс содержит полную инструкцию по выполнению всей процедуры измерения и центровки. Предмет нашей особой гордости – функция VertiZontal Moves (комбинированные перемещения), при использовании которой для выполнения требуемых регулировок по вертикали и горизонтали используется только однократное измерение. Неплохая возможность сэкономить время там, где его всегда не хватает – при выполнении ТО.

Впервые появилась возможность выполнять работы по центровке с помощью лазера в условиях с отрицательной температурой. Рабочий диапазон системы Fixturlaser NXA Pro (-10 °C +50 °C).

В приборе Fixturlaser NXA Pro имеется интеллектуальная система управления питанием, которая значительно упрощает процесс зарядки аккумуляторов всех элементов оборудования. Дисплейный блок рассчитан на 10 часов непрерывной работы от аккумулятора. В случае возникновения, во время выполнения центровки, срочной необходимости в подзарядке можно произвести зарядку в «экспресс-режиме». В течение 1 часа будет выполнена зарядка до 80 % от полной емкости. Измерительные блоки могут работать как минимум, 24 часа, благодаря аккумуляторам, имеющим длительный срок эксплуатации.



АДАПТИВНЫЙ ИНТЕРФЕЙС - пошаговые инструкции по выполнению измерений



Ввод данных



Укажите расстояние



Таблица допусков



Измерение



Результат



VertiZontal



Регулировка по горизонтали



Повтор измерения



Сохранение

Основные возможности Fixturlaser NXA Pro

OmniView (гироскоп)

Функция Omniview – отображает машину на дисплее с той стороны, с которой находится пользователь. Благодаря встроенному гироскопу Fixturlaser NXA Pro может отслеживать истинное положение механизма в пространстве.



VertiZontal Moves (вертикальные и горизонтальные перемещения после одного измерения)

Если центровка нарушена, то Вам будет рекомендовано перейти к просмотру результатов подбора калиброванных пластин. Fixturlaser NXA Pro рассчитывает количество центровочных пластин, серии BALTECH-12347, которые Вам необходимо добавить или убрать, чтобы выполнить центровку машины в вертикальной плоскости, не перемещая вал в положение «12 часов».

При переходе к центровке в горизонтальной плоскости система начинает показывать текущие значения, которые она отображает в режиме реального времени в течение всего процесса центровки. Выполнять какие-либо повторные измерения между регулировками не требуется, поскольку Вы всегда будете знать фактическое положение механизма.



Аккумулятор с длительным сроком эксплуатации

Прибор Fixturlaser NXA Pro снабжен интеллектуальной системой управления питанием, которая была полностью разработана заново. Мы добились снижения энергопотребления на 40% и увеличения на 50% продолжительности работы от аккумулятора по сравнению с предыдущими системами, что обеспечивает 10 часов непрерывной работы от аккумулятора при использовании 50% подсветки дисплея. При увеличении подсветки до максимума гарантированы 9 часов работы. Новая функция системы питания – «Экспресс-зарядка» позволяет за 1 час зарядки прибора обеспечить 8 часов непрерывной работы.

Уникальное управление питанием

На 40%

меньшее потребление

На 50%

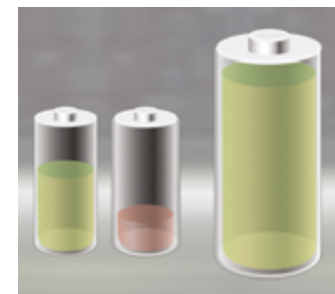
увеличение работы батарей

10 часов

непрерывной работы с 50% подсветкой

9 часов

работы с полной подсветкой





Мгновенная проверка аккумулятора

CCD-детектор + лазер, дающий видимый луч



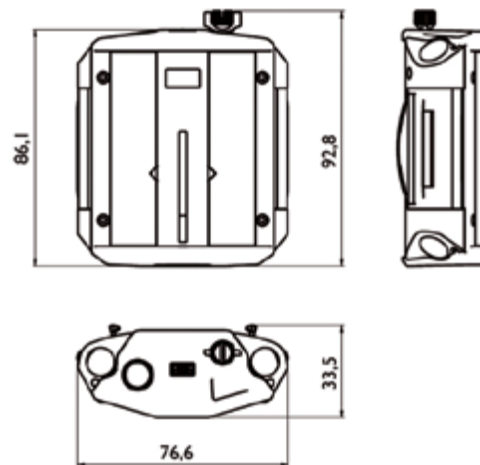
Алюминиевый корпус и обрезиненная лицевая сторона

Компактная конструкция, в которой предусмотрено все необходимое, включая встроенный Bluetooth и перезаряжаемый аккумулятор

Измерительные блоки Fixturlaser NXA Pro

Измерительные блоки прибора Fixturlaser NXA Pro усовершенствованы благодаря использованию в качестве сенсоров CCD-матриц 2-го поколения. Эти матрицы улучшают устойчивость к воздействию неблагоприятных внешних факторов, таких как вибрация и естественная засветка и, по сравнению с другими системами, обеспечивают получение наиболее точных результатов измерений. Результаты измерений автоматически регистрируются на протяжении всего измерительного процесса. Мы соединили в одной конструкции лазер, дающий видимый луч, и CCD-детектор с окном приемника 30мм, что практически устранило необходимость выполнения грубой центровки и обеспечило огромный выигрыш во времени.

Самые компактные измерительные блоки шириной 30 мм можно устанавливать в стесненных условиях. В измерительных блоках прибора установлены заряжаемые аккумуляторы с длительным сроком эксплуатации, Bluetooth и гироскопы.



Применение гироскопов позволяет проводить измерение методом «усеченного угла» (Tripoint) при центровке вертикальных валов, что не может быть выполнено ни одним другим прибором, предназначенным для центровки.

Система Fixturlaser NXA Pro

Наименование	Характеристики
Вес, кг	7.7
Размеры, мм	415x325x180
Рабочий диапазон температур	-10°C+50°C
Дисплейный блок DU NXA	
Вес, кг	1.2
Размеры, мм	124x158x49
Класс защиты	IP 65
Размер дисплея	6.5"
Гироскоп	6-ти осевой датчик движения
Продолжительность работы	10 часов
Время зарядки	1 час - 8 часов работы
TD-блоки	
Вес, г	192
Размеры, мм	92x77x33
Класс защиты	IP 65
Дистанция при измерении, м	до 10
Детектор	
Длина детектора, мм	30
Разрешение детектора, мкм	1
Точность измерений	0.2%±7мкм
Гироскоп	6-ти осевой датчик движения

Прикладные программы прибора

- Центровка горизонтальных машин
 - Automatic mode (Автоматический режим)
 - TriPoint (Усеченный угол 60°)
 - Clock mode (Временной режим 9-0-3)
- Центровка вертикальных машин (до 256 болтов)
- Центровка сопряженных и несопряженных валов
- Возможность центровки агрегатов на амортизирующих опорах
- Центровка карданных и угловых промежуточных валов (опция)
- Измерения центровки валов, смонтированных на роликовых подшипниках или подшипниках скольжения
- «Мягкая лапа» (устранение дефекта крепления механизма)
- Учет теплового расширения и использование целевых поправок
- Отображение горизонтальных и вертикальных перемещений в режиме реального времени для внесения корректировок
- Показания индикаторов
- Анализ повторяемости результатов
- Файл менеджер
- Функция запираания опор (если нет возможности перемещения)
- Центрирование трёх и более машин (до пяти)
- Установка новых программ может производиться оператором на месте.
- Для связи с компьютером не требуется дополнительное ПО
- Горячая проверка (сравнение температур горячей и холодной машин)
- Функция центровки мембранных муфт и промвставок
- OL2R – контроль динамических перемещений корпусов механизма (требуются доп. комплектующие)
- Функция «Шаблоны машин»
 - Функция позволяет занести и хранить в памяти прибора необходимые геометрические размеры оборудования



Система Fixturlaser NXA Pro

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ СЕРИИ VALTECH



 **VALTECH**

RELIABILITY TECHNOLOGIES

194044, С-Петербург, ул. Чугунная, 40
Телефон/факс: +7 (812) 335-00-85
E-mail: info@baltech.ru www.baltech.ru

Тип	Состав комплектов	Количество, шт
BALTECH-12	Комплекты пластин 1, 2 в кейсе	180
BALTECH-23	Комплекты пластин 2, 3 в кейсе	180
BALTECH-34	Комплекты пластин 3, 4 в кейсе	180
BALTECH-123	Комплекты пластин 1, 2, 3 в кейсе	270
BALTECH-234	Комплекты пластин 2, 3, 4 в кейсе	270
BALTECH-1234	Комплекты пластин 1, 2, 3, 4 в кейсе	360
BALTECH-12347	Комплекты пластин 1, 2, 3, 4, 7 в кейсе	450