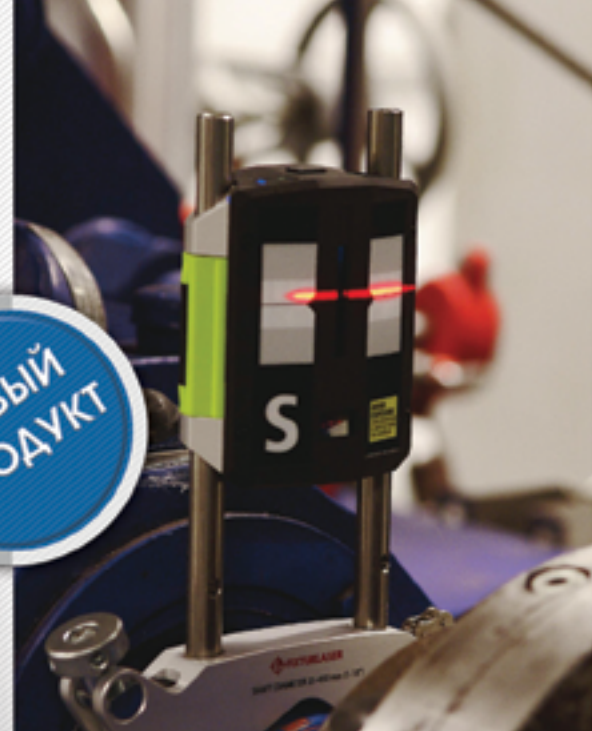


Fixturlaser EVO



 +7 (812) 335-00-85

 www.baltech.ru



Добро пожаловать в наш мир

Компания BALTECH – это лидер промышленного рынка по производству и поставке систем лазерной центровки валов, выверки геометрии машин и механизмов. С 2006 г. компания является эксклюзивным представителем ELOS Fixturlaser (Швеция) по поставке, обучению и сервису на территории России, СНГ и стран Балтии.

С самых первых шагов ELOS Fixturlaser и BALTECH помогает предприятиям разных отраслей промышленности по всему миру добиваться стабильного и эффективного состояния производства и, как следствие, увеличения прибыли.

Наше сегодняшнее положение лидерства в области разработки и производства систем лазерной центровки валов достигнуто благодаря решимости, целеустремленности и знаниям в сфере инновационных, простых и удобных в использовании систем центровки и выверки геометрии.

На базе нашей компании в г. Санкт-Петербург организован сервисный центр, который производит диагностику, ремонт, калибровку и поверку систем производства ELOS Fixturlaser.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ЦЕНТРОВКА

- Детектор 2-го поколения
- Полностью цифровая система
- Непревзойденный контроль сигнала



ОПРЕДЕЛЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОГО ПОЛОЖЕНИЯ

- Отображение текущих значений в процессе центровки
- Комбинированное перемещение (одно измерение, перемещение в двух направлениях)
- Непрерывный одновременный мониторинг положения обоих валов



ГРАФИЧЕСКОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ ПРОЦЕССА РАБОТЫ

- Пиктограммы – адаптивный пользовательский интерфейс
- Цветной сенсорный экран
- Функция Screen Flip

Fixturlaser EVO

Простота в вашем распоряжении

«Все должно делаться самым простым из возможных способов, но никак не проще».

Новая лазерная система центровки, Fixturlaser EVO, является воплощением эволюции простоты. Это изделие без излишеств и показного блеска. В нем воплощена наша система ценностей: простота, удобство и инновационность. Система Fixturlaser EVO включает в себя компактный дисплейный блок с цветным сенсорным экраном размером 5". Блок невелик и хорошо сбалансирован, что позволяет держать его одной рукой, а свободной рукой касаться пиктограмм на экране и вращать валы.

В системе имеется элегантный интерфейс, в котором используется цветовая кодировка, помогающий специалистам по техобслуживанию выполнять измерения и регулировки без затруднений и напряжения.

В систему Fixturlaser EVO входит большой пакет программного обеспечения для центровки валов, включая программу Feetlock (запирание опор), полезную при работе с машинами, перемещение которых ограничено: добавляет возможность перемещения неподвижного агрегата.

Полностью цифровое устройство

Компания Fixturlaser была первой, использовавшей цифровые CCD-устройства для датчиков в цифровых системах центровки валов.

С помощью CCD-детектора размером 30 мм можно получить высокую повторяемость в сочетании с высокой точностью центровки, которые не зависят от естественной засветки и условий измерения. Преимуществом этой технологии по сравнению со старой аналоговой технологией PSD является то, что она не имеет себе равных в возможности фильтрации и уточнения данных измерений.

Еще одним преимуществом является размер измерительных блоков, которые очень компактны, имеют толщину лишь 33 мм и поэтому легко могут быть установлены даже в самых стесненных условиях.



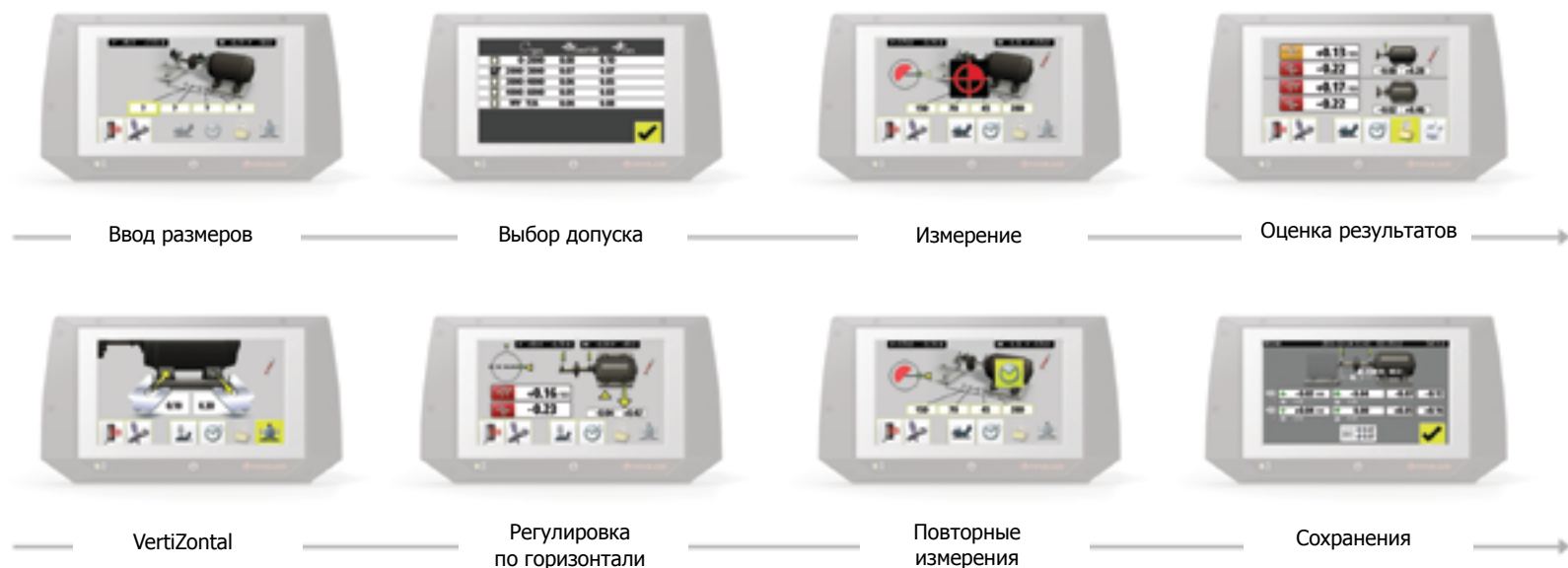
АДАПТИВНЫЙ ИНТЕРФЕЙС - пошаговая инструкция по выполнению измерений

Адаптивный пользовательский интерфейс с функцией VertiZontal Moves

Компания Fixturlaser разработала адаптивный пользовательский интерфейс, т.е. интерфейс, исходя из полученных результатов измерений, по существу инструктирует вас о том, что нужно делать. Благодаря функции VertiZontal Moves (функция «Комбинированные перемещения») вы получаете от нас возможность использовать один из самых инновационных и сберегающих время методов из числа используемых для центровки валов.

Адаптивный пользовательский интерфейс показывает, на сколько требуется отрегулировать расцентрованную машину, добавляя или убавляя для этого регулировочные прокладки под ее опоры. При выполнении измерений больше не требуется повторять измерения в процессе центровки по вертикали и горизонтали.

В процессе точного выполнения представленной ниже горизонтальной регулировки одновременно отображаются текущие значения.

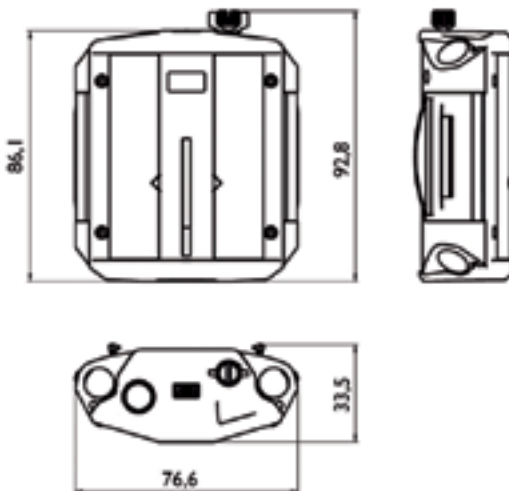


Измерительные блоки Fixturlaser EVO

Измерительные блоки прибора Fixturlaser EVO усовершенствованы благодаря использованию в качестве сенсоров CCD-матриц 2-го поколения. Эти матрицы улучшают устойчивость к воздействию неблагоприятных внешних факторов, таких как вибрация и естественная засветка и, по сравнению с другими системами, обеспечивают получение наиболее точных результатов измерений. Результаты измерений автоматически регистрируются на протяжении всего измерительного процесса. Мы соединили в одной конструкции лазер, дающий видимый луч, и CCD-детектор с окном приемника 30мм, что практически устранило необходимость выполнения грубой центровки и обеспечило огромный выигрыш во времени.

Самые компактные измерительные блоки шириной чуть более 30 мм, можно устанавливать в стесненных условиях.

В измерительных блоках прибора установлены заряжаемые аккумуляторы с длительным сроком эксплуатации, Bluetooth и гироскопы.



Применение гироскопов позволяет проводить измерение методом «усеченного угла» (Tipoint) при центровке вертикальных валов, что не может быть выполнено ни одним другим прибором, предназначенным для центровки.



Компактная конструкция, в которой предусмотрено все необходимое, включая встроенный Bluetooth и перезаряжаемый аккумулятор

Алюминиевый корпус и обрезиненная лицевая сторона

Уникальные функции Fixturlaser EVO

VertiZontal Moves (вертикальные и горизонтальные перемещения после одного измерения)

Если центровка нарушена, то Вам будет рекомендовано перейти к просмотру результатов подбора калиброванных пластин. Fixturlaser EVO рассчитывает количество центровочных пластин, серии BALTECH-12347, которые Вам необходимо добавить или убрать, чтобы выполнить центровку машины в вертикальной плоскости, не перемещая вал в положение «12 часов». При переходе к центровке в горизонтальной плоскости система начинает показывать текущие значения, которые она отображает в режиме реального времени в течение всего процесса центровки. Выполнять какие-либо повторные измерения между регулировками не требуется, поскольку Вы всегда будете знать фактическое положение механизма.



Выбор угла зрения с помощью функции Screen Flip

Возникает путаница, если на дисплее машина отображается под углом зрения, отличающемся от того, под которым видите ее вы? У нас есть решение, чтобы преодолеть эту трудность - используйте функцию Screen Flip. Она позволяет видеть машину под тем углом зрения, под которым видите ее вы.



Комплектация Fixturlaser EVO



Комплектация: Блок дисплейный EVO D. Блок измерительный M3. Блок измерительный S3. Кейс транспортировочный EVO. Цепь удлинительная, 970 мм - 2 шт. Рулетка измерительная, 5 мм. Крепление в сборе - 2 шт. Ключ затяжной угловой - 2 шт. CD с руководствами EVO в формате pdf. Технический паспорт EVO. Сетевой адаптер EVO. USB кабель A-mini, 0.5 м - 2 шт. USB кабель A-mini B 2 м.

Технические характеристики

Fixturlaser EVO	
Вес, включая все стандартные комплектующие:	6,8 кг
Размеры:	415 x 325 x 180 мм (16 x 13 x 7 дюйм)
Дисплейный блок	
Вес:	0,4 кг с батареей
Размеры:	103 x 181 x 29 мм (4,0 x 7,1 x 1,1 дюйм)
Класс защиты от воздействия внешней среды:	IP 65 (пыленепроницаемая и защита от водяных струй)
Размер дисплея: по диагонали	5" (127 мм, 5,0 дюймов) (111 x 63, 4,3 x 2,5 дюйм)
Продолжительность работы	8 часов при обычном использовании
Измерительные блоки	
Вес:	192 г с аккумулятором
Размеры:	92 x 77 x 33 мм (3,6 x 3,0 x 1,3 дюйм)
Класс защиты от воздействия внешней среды:	IP 65 (пыленепроницаемость и защита от водяных струй)
Дистанция при измерении:	До 10 м
Детектор:	Цифровой датчик 2-го поколения
Длина детектора:	30 мм
Разрешение детектора:	1 мкм
Точность измерения:	0,2% ± 7 мкм
Продолжительность работы	17 часов непрерывно (измерение)
Кронштейны для валов	
Диаметр вала:	Ø 20-450 мм (3/4"-18")
Стержни:	4 шт по 85 мм и 4 шт по 160 мм (удлиняемые до 245 мм)

Прикладные программы Fixturlaser EVO

- Центровка горизонтальных машин
TriPoint (Усеченный угол 60°)
Clock mode (Временной режим 9-0-3)
- Центровка вертикальных машин (до 256 болтов)
- Центровка сопряженных и несопряженных валов
- Возможность центровки агрегатов на амортизирующих опорах
- Измерения центровки валов, смонтированных на роликовых подшипниках или подшипниках скольжения
- «Мягкая лапа» (устранение дефекта крепления механизма)
- Учет теплового расширения и использование целевых поправок
- Отображение горизонтальных и вертикальных перемещений в режиме реального времени для внесения корректировок
- Показания индикаторов
- Анализ повторяемости результатов
- Файл менеджер
- Функция запирания опор (рассчет подвижек на неподвижные опоры если нет возможности перемещения привода)
- Для связи с компьютером не требуется дополнительное ПО
- Функция «Возобновление работы»
Великолепная функция системы управления питанием, позволяющая возобновить работу с того же места, в котором она была прервана из-за непредвиденного отключения питания
- Функция Screen Flip
Выберите функцию Screen Flip в настройках и это позволит вам видеть машину под тем углом зрения, под которым видите ее вы
- Функция VertiZonal
Функция автоматического расчета количества пластин
- Функция «Шаблоны машин»
Функция позволяет занести и хранить в памяти прибора необходимые геометрические размеры оборудования

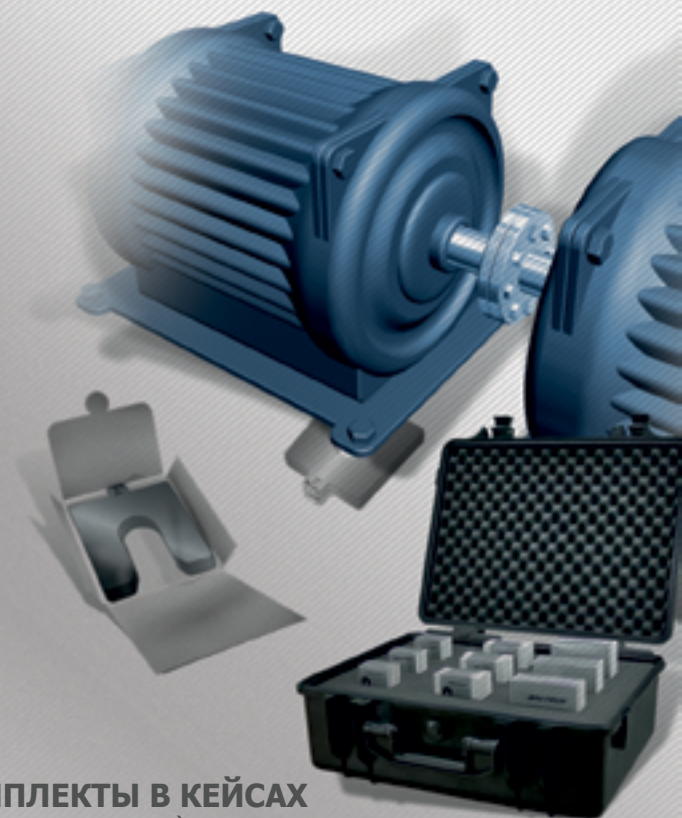
* Пожизненная гарантия предоставляется при ежегодном тех. обслуживании в сервисном центре компании BALTECH г. Санкт-Петербург



РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ НА 2015 ГОД

Дата	Курс	Тема
02-06 февраля 06-10 апреля 01-05 июня 07-11 сентября 09-13 ноября	БП-301 «Бережливое производство»	<ul style="list-style-type: none"> Базовые принципы постановки надежной системы управления ТООИР Конкурентоспособность предприятия («Ценность», «Потери», «Человеческий потенциал») «Бережливое производство» - (Lean Production) Формы технического обслуживания, их характеристики и этапы перехода
19-23 января 09-13 февраля 13-17 апреля 15-19 июня 14-18 сентября 07-11 декабря	Fix-300 Системы лазерной центровки Fixturlaser	<ul style="list-style-type: none"> Основы лазерной выверки роторных машин Центровка составного валопровода Выверка прямолинейности, плоскостности и перпендикулярности Центровка турбин Практические занятия с системами Fixturlaser
16-20 марта 18-22 мая 13-17 июля 05-09 октября 16-20 ноября	ПУ-201 Надежность подшипниковых узлов	<ul style="list-style-type: none"> Причины выходов из строя. Определение ответственности Требования к хранению, монтажу и эксплуатации ПУ Входной контроль качества подшипниковой продукции Практические занятия
02-06 февраля 06-10 апреля 01-05 июня 07-11 сентября 09-13 ноября	НО-2010 Концепция «Надежное Оборудование». Организация службы технической диагностики	<ul style="list-style-type: none"> Базовые принципы постановки надежной системы управления ТООИР в соответствии с требованиями Ростехнадзора и ГОСТ и международных стандартов IORS:2010 и ISO 9001 Технический аудит и его цели. Порядок проведения. Система ТООИР – настройка ППР, этапы перехода на ОФС и Проактивное Обслуживание Техническая диагностика при обслуживании и ремонте оборудования. Обзор мировых систем и аппаратных средств контроля и обеспечения надежности машин
19-23 января 09-13 февраля 13-17 апреля 15-19 июня 14-18 сентября 07-11 декабря	ТОР-101 Основы центровки и выверки геометрии роторных машин	<ul style="list-style-type: none"> Основы выверки соосности роторных машин Порядок проведения работ по центровке роторных машин Отчетность по результатам работы Практические занятия с системами КВАНТ
23-27 марта 25-29 мая 03-07 августа 23-27 ноября	ТОР-102 Динамическая балансировка в собственных опорах	<ul style="list-style-type: none"> Введение в вибрацию машин Основы динамической балансировки в собственных опорах Динамическая балансировка на станках Практические занятия на базе вибронализующей аппаратуры
23-27 марта 25-29 мая 03-07 августа 23-27 ноября	ТОР-103 Основы вибрационной диагностики	<ul style="list-style-type: none"> Введение в вибрацию машин Основные положения вибрационных методов контроля и диагностики Диагностика дефектов машин и оборудования Практические занятия на базе вибронализующей аппаратуры
30.03-03.04 29.06-03.07 17-21 августа 12-16 октября 14-18 декабря	ТОР-104 Тепловизионный метод НК	<ul style="list-style-type: none"> Введение в тепловой метод НК Основные положения тепловизионной диагностики. Требования к тепловизорам Практические занятия на базе тепловизоров и пирометров BALTECH
12-14 мая 11-13 августа 27-29 октября 01-03 декабря	ТОР-105 Трибодиагностика. Основы смазывания машин и оборудования	<ul style="list-style-type: none"> Введение в трибологию Основные типы промышленных масел Свойства масел и смазок Анализ состояния масел Отбор проб масла
21-24 апреля 23-26 июня 20-23 октября	СЕМИНАР Всероссийский научно-практический	<ul style="list-style-type: none"> Концепция «Надежное Оборудование» Система ТООИР – настройка ППР, этапы перехода на ОФС и Проактивное Обслуживание «Надежность подшипниковых узлов» «Современные средства центровки, балансировки, виброконтроля и трибодиагностики»
Закажите у нас	Выездной СЕМИНАР для Вашего предприятия Технический АУДИТ для Вашего предприятия	<ul style="list-style-type: none"> Индивидуальная программа. Актуальные вопросы для Вашего предприятия Количество слушателей не ограничено Каждому слушателю выдаются нормативно-методические материалы Практические занятия на Вашем оборудовании <p>Технический Аудит действующей системы ТООИР в т.ч.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Общая оценка системы ТООИР - Персонал (квалификация, мотивация, потребности) - Состояние оборудования (технический сервис и диагностика)
Оформите заказ	Нормативные и методические материалы Оборудование для учебных классов	<ul style="list-style-type: none"> Тренинг-стенды. Мультимедийные курсы и учебные пособия по НКиТД Ламинированные учебно-методические плакаты Справочная и нормативная документация по теме «Надежность подшипников качения» Справочная и нормативная документация по теме «Система технического обслуживания на предприятии. Этапы перехода на обслуживание по состоянию»

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ СЕРИИ VALTECH



КОМПЛЕКТЫ В кейсах (в наличии на складе)

Тип	Состав комплектов	Количество, шт
BALTECH-12	Комплекты пластин 1, 2 в кейсе	180
BALTECH-23	Комплекты пластин 2, 3 в кейсе	180
BALTECH-34	Комплекты пластин 3, 4 в кейсе	180
BALTECH-123	Комплекты пластин 1, 2, 3 в кейсе	270
BALTECH-234	Комплекты пластин 2, 3, 4 в кейсе	270
BALTECH-1234	Комплекты пластин 1, 2, 3, 4 в кейсе	360
BALTECH-12347	Комплекты пластин 1, 2, 3, 4, 7 в кейсе	450



«ТЕХНОЛОГИИ НАДЕЖНОСТИ» - «RELIABILITY TECHNOLOGIES»

194044, Санкт-Петербург, ул. Чугунная, 40 Телефон/факс: +7 (812) 335-00-85 E-mail: info@baltech.ru www.baltech.ru